ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

1. ***Предмет и обект на процедурата за избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г.***

Доставката, предмет на възлагане в настоящата процедура за избор на изпълнител, е предвидена в рамките на изпълнение на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-1762-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-1762 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Обект на настоящата процедура е „доставка на стоки, осъществявана чрез покупка, както и всички необходими предварителни дейности по употребата на стоката като инсталиране, тестване на машини и съоръжения и други;”

Предмет на възлагане на настоящата процедура е: ***“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматизиран транспортьор за стекове - 1 брой”***

Описание: След проведен избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г. и в съответствие с Указания на Структурата за наблюдение и докладване в рамките на Министерство на иновациите и растежа, изложени в Условията за изпълнение по процедура BG-RRP-3.004 “Технологична модернизация” и в Ръководство за изпълнение и отчитане на инвестициите, изпълнявани от крайните получатели на средства по Плана за възстановяване и устойчивост със СНД, Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа и сключен договор с изпълнител ще бъде изпълнена предвидената доставка и всички съпътстващи предварителни и последващи дейности, свързани с нейната употреба.

2. ***Кратка информация за процедурата***

Предметът на процедурата е разписан в рамките на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-1762-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-1762 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

3. ***Цели:***

3.1. **Обща цел** на проекта:

Да се повиши ефективността на производствените процеси, да се постигне по-висока производителност, намаляване на производствените разходи и да се оптимизира производствената верига чрез предоставените безвъзмездни средства по процедурата.

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕКО-БОТЪЛС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - **Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“** към Министерство на иновациите и растежа.*

3.2. Специфичните цели (СЦ) са:

СЦ 1: Да се подобрят производствените процеси и тяхната ефективност, в т.ч. да се постигне по-висока производителност и да се увеличи обемът на произведените продукти с оглед удовлетворяване обемите на търсенето на пазара и създаване на предпоставки за разширяване на пазарните позиции и засилване на експортния потенциал;

СЦ 2: Да се цифровизира производственият процес и да се оптимизират производствените разходи и верига с оглед осигуряване на устойчиво и конкурентоспособно развитие на предприятието в условията на динамична пазарна икономика с висок интензитет на конкуренцията на пазара;

СЦ 3: Да се подобрят предлаганите продукти, тяхното качество и естетичен вид с оглед пълно удовлетворяване на нарастващите пазарни изисквания на националния и външните пазари.

СЦ 4: В резултат на реализираните инвестиции да се възстанови икономическия потенциал на предприятието от периода преди COVID-пандемията и да се създадат условия за устойчив и конкурентоспособен растеж и развитие благодарение на цифровизацията на производствения процес и разширения производствен капацитет.

4. Конкретни резултати, относими към предмета на процедурата:

В рамките на реализацията на проекта и обхванатия комплекс от проектни дейности, са налице следните очаквани резултати, относими към предмета на настоящата процедура за избор на изпълнител:

Резултати от изпълнение на Дейност: Придобиване на нови технологии с акцент върху цифровизацията на производствените процеси с оглед на разширяване на производствения капацитет и/или разнообразяване на предлаганите продукти/услуги - част 2:

1.Постигане на по-висока производителност-увеличаване обема на произведените продукти-газирани и негазирани напитки и води, в следствие повишения в резултат на инвестицията в Автоматизиран транспортьор за стекове производствен капацитет и гарантирана непрекъсваемост на производствените мощности - средно с 22 % на годишна база след реализацията на проекта при оптимални други условия.Създадени предпоставки за ефективно оползотворяване на капацитетите на производство на всички технологични етапи/процеси.

2.Оптимизиране на производствената верига и повишена ефективност на производствените процеси чрез: Осигуряване на непрекъснатост на производствения процес и на всички, включени в рамките му технологични етапи/процеси при елиминиране на риска от необходимост от спиране на производствени мощности. Съкращаване на производствените времена и оптимизиране на производствената програма, в т.ч. благодарение на автоматизацията и цифровизацията на процеса, основана

на интелигентно управление, комуникация между производствените машини и ефективен контрол.
3.Намаляване на производствените разходи: - в резултат въвеждане на енергийноефективно оборудване, водещо до елиминиране на рисковете от спиране на производствени машини, респективно - минимизиращо брака на продукция, водещо до оптимално оползотворяване на влаганите суровини и материали и до спестяване на ел. енергия
4. Гарантиране на високо, постоянно качество на произвежданите продукти в резултат на създадените с дейността технологични предпоставки за осъществяване на процеса по транспортиране на стековете към палетизатора, без да се компроментира качеството на стековете.

5. Техническа спецификация на предвидения за закупуване ДМА:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Автоматизиран транспортьор за стекове	**1** брой	✓ **Дължина: не по-малка от 19 метра** ✓ **Пластмасова пластинчата верига със завиваща ролкова лента и гумирана лента в сектора за изкачване, в случай, че предложеното техническо решение включва сектор на изкачване** ✓ **Наличие на софтуерна програма за управление, снабдена със сензорен екран. Системата да има автоматичен режим на управление.** **Системата да позволява корекции на настройки на режима на работа от страна на оператора, директен избор измежду предварително зададени рецепти, създаване и запаметяване на рецепти от потребителя.**

6. *Срок за изпълнение*

Срокът за изпълнение на всички дейности от предмета на настоящата процедура е до 8 (осем) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-1762.
Участниците в процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за срок за изпълнение в календарни месеци, който не може да е по-дълъг от 8

(осем) календарни месеца*, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка.*

Забележка: *Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение в календарни месеци ще бъдат предложени за отстраняване.*

7. ***Гаранционен срок:***

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура.

Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура и по-дълъг от 36 (тридесет и шест*)* календарни месеца.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

4. Време за реакция и време за отстраняване на идентифициран проблем

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Крайния получател за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения,

Проект № BG-RRP-3.004-1762 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-1762 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕКО-БОТЪЛС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - **Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“** към Министерство на иновациите и растежа.*

които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на ДМА – обект на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове.

Забележка:Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 8 (осем) часа и над 96 (деветдесет и шест) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.

5. ***Допълнителни технически и/или функционални характеристики:***

В своята оферта, ако е приложимо, Участниците по процедурата следва да посочат съответствие на предложения от тях дълготраен материален актив (ДМА) с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики:

№	Наименование на актива	Количество	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	Автоматизиран транспортьор за стекове	1 брой	1. Да се използват ленти с широчина не по-малка от 304 мм и не по-голяма от 308 мм, които ленти да са с минимално обратно съпротивление. 2. Страниците и рамата на автоматизирания транспортьор за стекове да бъдат изработени от неръждаема стомана. 3. Валовете за задвижване на автоматизирания транспортьор за стекове да бъдат изработени от неръждаема стомана. 4. За връщане на веригата (лентата) да се използват оси от неръждаема стомана. 5. За водене на стековете да се използва гъвкав външен ролков модул, който модул да има

Проект № BG-RRP-3.004-1762 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-1762 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕКО-БОТЪЛС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - **Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“** към Министерство на иновациите и растежа.*

			възможност за регулиране по широчина.

Забележка: Съответствието на предложения в офертата на Участник по процедурата ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики е обект на оценка в съответствие с Методиката за оценка на офертите по настоящата процедура за избор на изпълнител, неразделна част от документацията по процедурата. Липсата на съответствие на предложения ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики не е основание и няма да доведе до отстраняване на офертата на Участника.

6. Разходи за процедурата

Разходите за изработването на офертите са за сметка на Участниците в процедурата. Спрямо Възложителят Участниците не могат да предявяват каквито и да било претенции за разходи, направени от самите тях по подготовката и подаването на офертите им, независимо от резултата или самото провеждане на процедурата.

7. Прогнозна стойност на процедурата

Общата прогнозна стойност на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

101 600 лв. без ДДС (С думи: сто и една хиляди и шестстотин лева и 0 стотинки без ДДС).

Забележка: Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата или изложената от Възложителя прогнозна единична стойност за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на процедурата.

Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.

Проект № BG-RRP-3.004-1762 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.
Project № BG-RRP-3.004-1762 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЕКО-БОТЪЛС“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - **Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“** към Министерство на иновациите и растежа.*